



South Fence Machinery^{LTD}

TECHNOLOGIE AVANCÉE DE CLÔTURE



MACHINE NOEUD FIXE

SOUTH FENCE MACHINERY LTD MACHINE NOEUD FIXE

MACHINE NOEUD FIXE

introduction



La Machine Nœud Fixe de South Fence Machinery Ltd est un produit de South Fence Machinery, issu de l'expérience unique de plus de 65 années de fabrication de produits de fils métalliques en Nouvelle-Zélande. C'est la vaste expérience gagnée au fil des années qui a permis à South Fence Machinery Ltd d'identifier et de concevoir les besoins pour faciliter la fabrication la plus économique et efficace des produits de fils métalliques.

La même dévotion et la même exigence des standards qui ont placé South Fence Machinery Ltd à la pointe de la technologie pour la machine joint articulé sont maintenant utilisées pour une réalisation similaire de la machinerie Nœud Fixe.



South Fence Machinery_{LTD}
TECHNOLOGIE AVANCÉE DE CLÔTURE

conception & construction

Les Machines South Fence Nœud Fixe ont été conçues pour garantir une longue vie économique et une facilité d'entretien et de fonctionnement.

Le système d'alimentation direct de fils verticaux permet la polyvalence des spécifications de clôture et une vision de l'opérateur claire et ininterrompue des boîtes de nouage. Les fils horizontaux peuvent être ajoutés ou enlevés en haut ou en bas de la clôture afin de pallier la nécessité de changer les boîtes de nouage.

Le tambour d'indexage permet de changer les espacements des fils horizontaux par une simple intervention sur le clavier sans autre ajustement mécanique nécessaire.

La machine a un dispositif complet de systèmes de déclenchements électriques pour assurer l'arrêt de la machine dans le cas de fils cassés ou emmêlés ou d'un dysfonctionnement de la machine.

Le mécanisme de préhension comprend un guide électronique pour le retrait facile de la bobine terminée.

Toutes les caractéristiques précédentes sont des équipements standards et sont incluses dans le prix de base de la machine, ainsi que le fret jusqu'au port le plus proche et les coûts de mise en service.



caractéristiques & spécifications de performance

	Model FKM 27-3D	Model FKM 30-3D
Hauteur maximum de clôture	2610mm (103")	3050mm (120")
Nombre maximum de fils horizontaux	20 fils sur une seule clôture 22 fils sur une clôture double	26 fils sur une seule clôture 28 fils sur une clôture double
Espacement des fils horizontaux	Minimum 76mm (3") Peut être augmenté par des incréments de 13 mm (1/2") ou des multiples de 13 mm (1/2").	
Espacement des fils verticaux	75mm, 150mm, 300mm, et 450mm (3", 6", 12" et 18")	
Taille des fils horizontaux	2.50mm (0.098")	
Taille des fils verticaux	2.50mm (0.098")	
Taille des fils de nœud	2.50mm (0.098")	
Gamme de résistance de fils horizontaux	850-1390 N/mm ² (55-90 Ton/sq in)	
Gamme de résistance de fils verticaux	525-850 N/mm ² (34-55 Ton/sq in)	
Gamme de résistance de fils de nœud	400-525 N/mm ² (26-34 Ton/sq in)	
Nombre de 'course' (fils verticaux) par minute	jusqu'à 40	
Longueur de la bobine	jusqu'à 200 m (660 ft)	
Système de Déplacement	Vecteur contrôlé et Servo Entraînements	
Système d'Alimentation Double	Pour permettre 2 bobines d'être produites ensemble	
	largeur fonctionnelle 2490mm (98")	largeur fonctionnelle 2900mm (115")
Contrôle PLC des Fonctions de la Machine	Equipement Standard	
Système Complet de Déclenchement Electrique	Equipement Standard	
Poids de la Machine	17,250kg (17 tons)	18,250kg (18 tons)
Surface au Sol Approximative Requise	22m x 11m (72ft x 36ft)	25m x 12m (82ft x 40ft)

Des changements pour les spécifications ci-dessus sont disponibles sur demande.

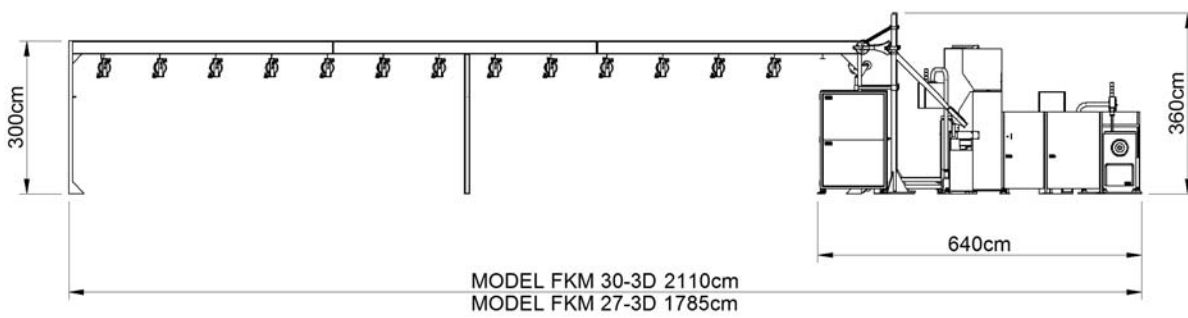
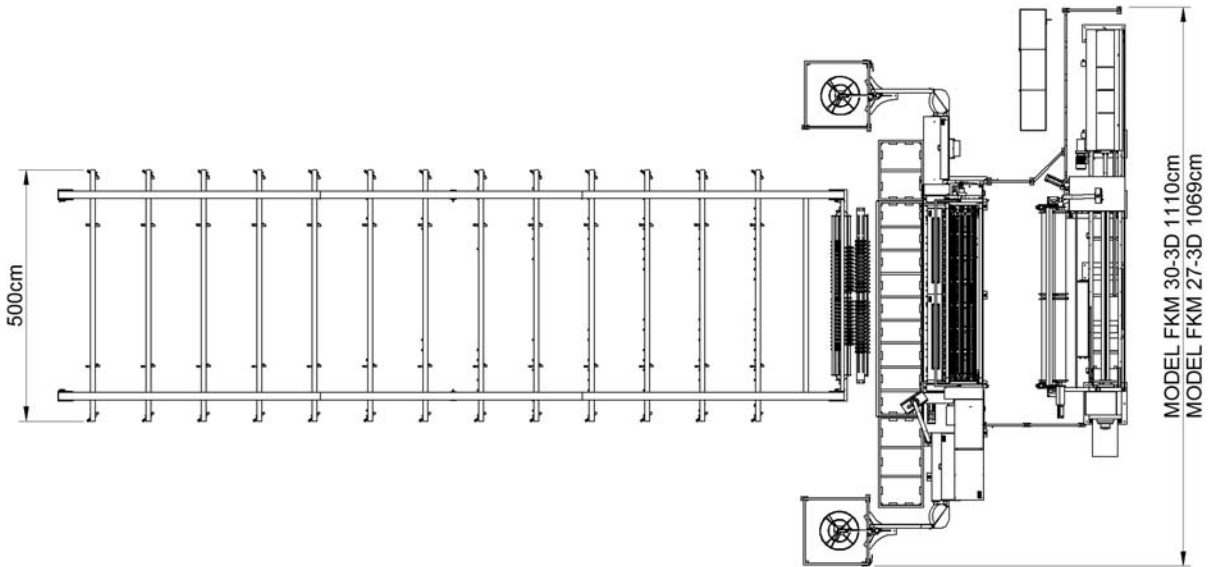
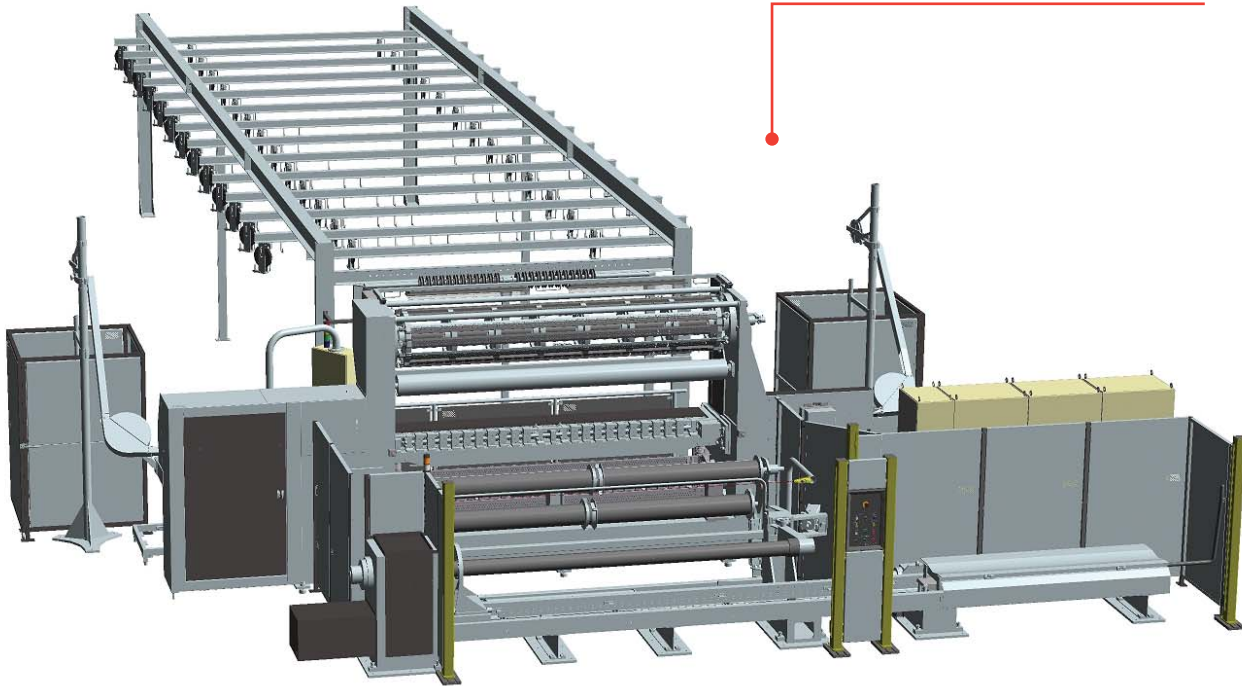
Tous les poids et mesures sont approximatifs.

South Fence Machinery Ltd se réserve le droit de changer la conception et les spécifications.

Les mesures ci-dessus sont nominales.

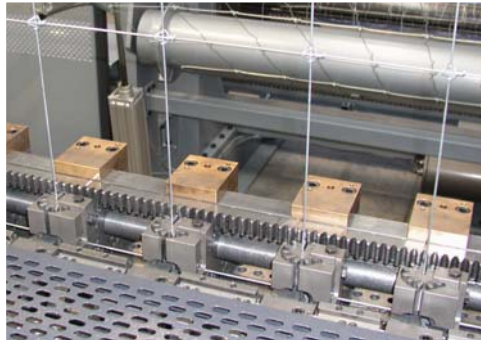


dimensions



Caractéristiques & spécifications de performance

cycle opérationnel



Les fils horizontaux et d'attache sont fournis par les transporteurs de fils positionnés sous l'armature arrière au dos de la machine.

Ces fils passent à travers des roues à gorge et des rouleaux de tension/redressement avant d'entrer dans la machine. Le moniteur des roues à gorge accroche les fils qui sont amenés jusqu'aux transporteurs de fils.

Les fils verticaux sont fournis par les transporteurs de fils positionnés de chaque côté de la machine et à travers des roues gorge montées sur le support de distribution.

Après l'introduction d'une longueur définie de fils de nœud dans les boîtes de nouage, le « Nœud Fixe » est formé par l'action d'engrenages, de tordeurs et de crochets qui sont entraînés par le moteur principal via une série d'engrenages et de cames.

Les fils horizontaux sont tirés à travers la machine par le tambour qui est monté au-dessus et aligné avec les boîtes de nouage. Le tambour indexe le pas programmé avec une pause entre chaque index pour permettre aux nœuds d'être attachés.

La clôture terminée est bobinée autour d'un mandrin. Le système de préhension détient une variété de réglages pour s'accommoder à différentes spécifications de clôtures et de longueurs de bobine. La bobine terminée est ensuite décapée mécaniquement.





South Fence Machinery Ltd



South Fence Machinery Ltd est une société néo-zélandaise privée dont l'histoire remonte jusqu'aux années 1930.

Connue à l'origine sous le nom de NZ Fence & Gate Works, la société fonctionnait à partir d'une petite usine à Petone, dans la zone industrielle de Wellington, et fabriquait des produits de fils métalliques pour une distribution locale.

Dans les années qui suivirent, la société – alors connue sous le nom de Hurricane Wire Products Ltd. – se développa rapidement et fut reconnue en Nouvelle-Zélande comme une société leader dans la fabrication de produits à base de fils métalliques.

Pendant la même période la Division d'Ingénierie fut établie et la conception et la fabrication de machines Clôture de Champ Joint Articulé débuta en 1977. Les machines ont rapidement obtenu une reconnaissance internationale.

En 1986 la division des produits de fils métalliques de Hurricane Wire Products Ltd fut vendue et la Division d'Ingénierie est devenue South Fence Machinery Ltd. Cela permit à la société de concentrer toutes ses ressources sur la conception et la fabrication de machinerie pour l'industrie de fils métalliques.

South Fence Machinery Ltd a fabriqué et installé des machines en Nouvelle-Zélande, Australie, Etats-Unis, Canada, Mexique, Royaume-Uni, République d'Afrique du Sud, Fédération de Russie, Portugal, Espagne, France, Hongrie, Japon, Papouasie Nouvelle-Guinée et aux Philippines.

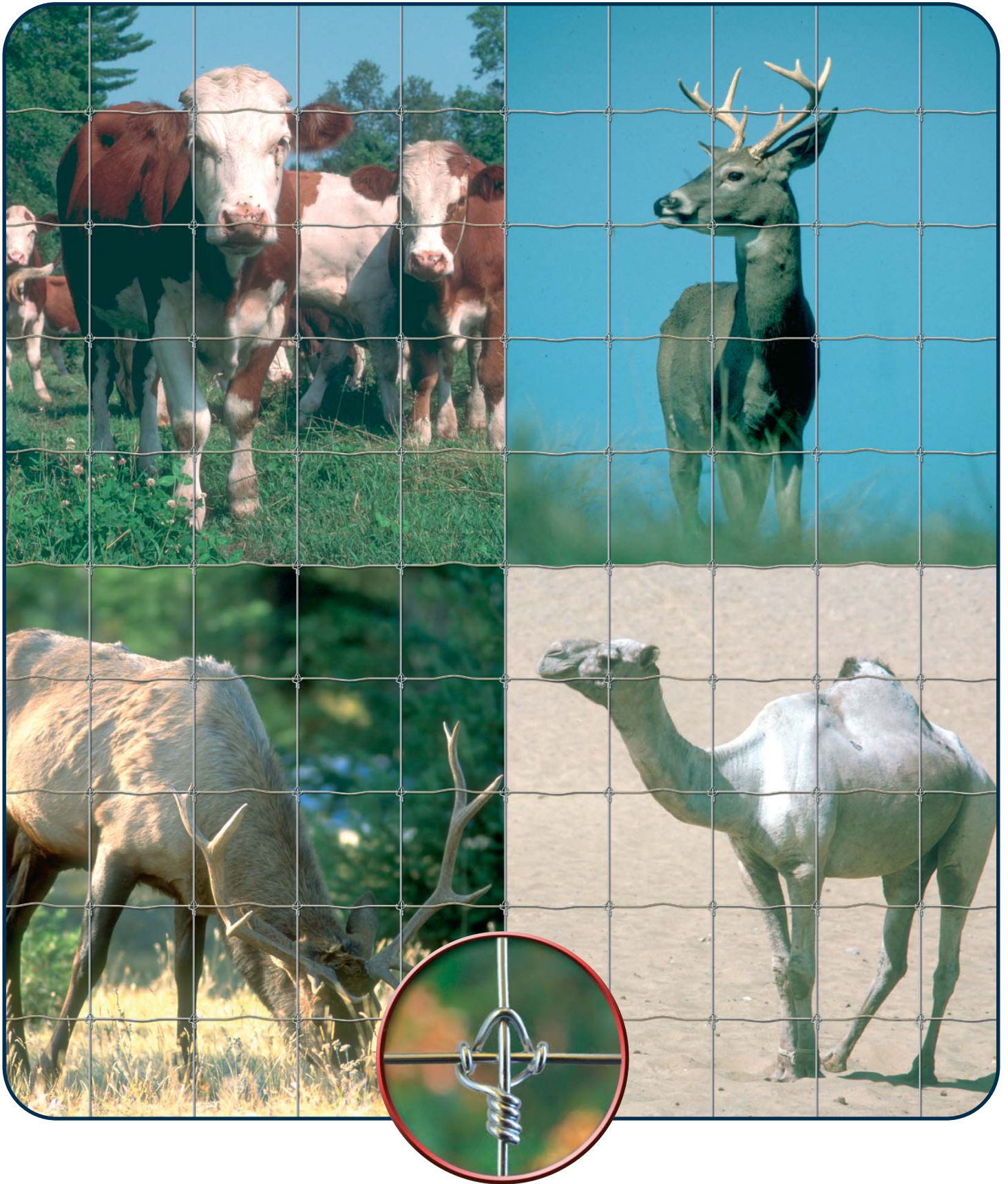
a 65 employés dans son usine moderne de 4.800 m² (52.000 sq ft) à Christchurch et utilise la technologie de pointe de cad-cam pour améliorer ses capacités de conception et pour la programmation

de sa machinerie CNC.

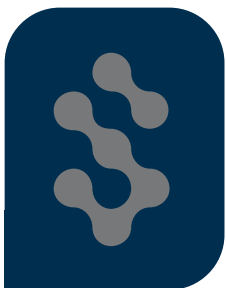
En 1995, South Fence Machinery Ltd a obtenu la certification ISO 9001, la norme internationale de maîtrise de la qualité.

South Fence Machinery Ltd s'engage à fournir des produits de la meilleure et la plus compétitive qualité par des techniques innovatrices et un entretien attentionné des produits.





Pour plus d'information, contactez :



South Fence Machinery^{LTD}

TECHNOLOGIE AVANCÉE DE CLÔTURE

256 Main South Road, P.O. Box 16154, Christchurch, Nouvelle-Zélande

Telephone (64 3) 349-5492

Fax (64 3) 349-5022

Email info@southfence.co.nz

Site Internet www.southfence.com