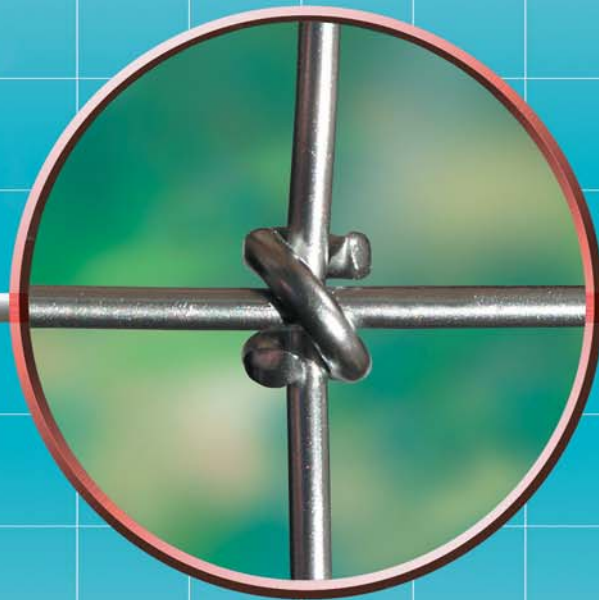




South Fence Machinery^{LTD}

TECHNOLOGIE AVANCÉE DE CLÔTURE



**MACHINE SOUTIEN
RIGIDE**

SOUTH FENCE MACHINERY LTD MACHINE SOUTIEN RIGIDE

MACHINE SOUTIEN RIGIDE

La Machine Soutien Rigide de South Fence Machinery Ltd est un produit développé à partir d'une expérience étendue de la société de plus de 65 ans de fabrication de produits de fils métalliques et de machinerie spécifiquement conçue et produite pour la fabrication de produits de clôtures rurales.

C'est la vaste expérience gagnée au fil des années qui a permis à South Fence Machinery Ltd d'identifier et de concevoir les besoins pour faciliter la fabrication la plus économique et efficace des produits de clôture.

La même dévotion et la même exigence des standards qui ont placé South Fence Machinery Ltd à la pointe de la technologie pour les machines nœud fixe et joint articulé ont été appliquées dans la conception et la construction de la Machine Soutien Rigide.

Deux modèles du type de machine à haute performance entièrement intégrée sont disponibles - une machine de 20 fils x 2,0m et une machine clôture double de 25 fils x 2,6m capable de travailler sur deux rouleaux en même temps. Les deux machines peuvent opérer à une vitesse allant jusqu'à 80 fils verticaux par minute, et le système breveté de forgeage des nœuds de South Fence permet la fabrication d'une maille aussi proche que 50mm x 50mm.

Initialement conçue pour le marché nord-américain des clôtures pour chevaux, la clôture soutien rigide présente un nœud typique lisse et fort et est maintenant utilisée dans une variété d'applications comme les clôtures d'élevages, les clôtures de jeu, la sécurité et la construction.



South Fence Machinery^{LTD}
TECHNOLOGIE AVANCÉE DE CLÔTURE

caractéristiques & performance



La IHM ou Interface Homme Machine permet non seulement un réglage et un ajustement faciles mais aussi rend compte constamment et de façon précise de la fabrication du produit et du statut de la machine.

L'unité d'alimentation innovatrice tri-entraînement garantit une distribution rapide et précise des fils directement dans le système de forgeage des nœuds.

Le tambour d'indexage servo-entraîné facilite les changements sans efforts de l'espacement des fils verticaux par la poussée d'un bouton sans autre changement mécanique nécessaire, éliminant ainsi de longs moments à vide durant les changements.



La clôture terminée est embobinée par un système de couple de préhension variable qui s'ajuste automatiquement tout au long de la fabrication du produit. Ceci garantit la fabrication d'une bobine fonctionnelle la plus compacte pour faciliter le maniement et l'expédition. La bobine terminée est alors enlevée mécaniquement du mandrin par le système de guidage automatisé.

La Machine Soutien Rigide inclue une large gamme de caractéristiques de sécurité incluant des écrans lumineux, des systèmes de déclenchements électriques et des protections qui non seulement assurent la sécurité des employés opérants mais aussi stoppent automatiquement la machine dans le cas de fils cassés ou emmêlés.

Comme tous les produits de South Fence Machinery Ltd, la Machine Soutien Rigide est sujette à notre complète garantie afin que vous soyez confiant en l'achat d'équipements de fabrication de clôture parmi les meilleurs disponibles actuellement où que ce soit dans le monde.

TELOIRC
REGISTERED
SUPPLIER



caractéristiques & spécifications de performance

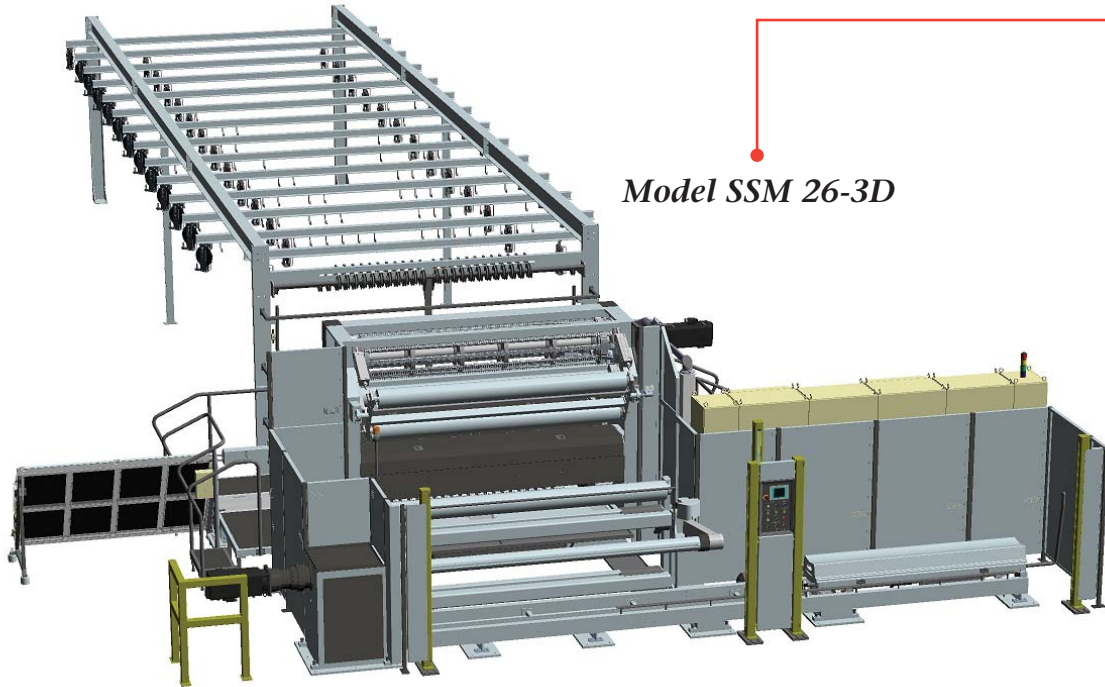
	Model SSM 20-3	Model SSM 26-3D
Largeur maximum de clôture	2.0 M (*78")	2.6 M (*102")
Nombre maximum de fils horizontaux	20	ligne 25 sur la barrière simple ligne 25 sur la double barrière
Espacement des fils horizontaux	Minimum 50mm (*2") avec incréments de 25mm (*1"). Par exemple 50mm, 75mm, 100mm, 125mm, 150mm, 175mm, etc sont tous possibles (*2", 3", 4", 6", 7" etc)	
Espacement des fils verticaux	50mm, 75mm, 100mm, 150mm, 225mm and 300mm (*2", 3", 4", 6", 9" et 12")	
Diamètre des fils horizontaux	2,50mm	
Diamètre des fils verticaux	2,50mm	
Diamètre des fils de nœud	2,50mm	
Gamme de résistance de fils horizontaux	400-1390 N/mm ² (26-90 Ton/sq in)	
Gamme de résistance de fils verticaux	400-850 N/mm ² (26-55 Ton/sq in)	
Gamme de résistance de fils de nœud	400-525 N/mm ² (26-34 Ton/sq in)	
Vitesse de la Machine	jusqu'à 80 fils verticaux par minute	jusqu'à 80 fils verticaux par minute
Longueur ou bobine	50 mm d'espacement de fils verticaux - jusqu'à 60M	diamètre jusqu'à de 800mm
	75 mm d'espacement de fils verticaux - jusqu'à 80M	
	75 mm d'espacement de fils verticaux - jusqu'à 80M	
	150 mm d'espacement de fils verticaux - jusqu'à 100M	
	225 mm d'espacement de fils verticaux - jusqu'à 150M	
	300 mm d'espacement de fils verticaux - jusqu'à 200M	
Système de mouvement	Contrôlée Vector & servo-entraînement	
Système à double entraînement	Non inclus	Pour permettre à 2 pains d'être fabriqué ensemble (2.4m ou *96" largeurs utilisables)
Commande de PLC des fonctions de machine	Équipement standard	
Trip systèmes globale électriques	Équipement standard	
Poids de machine	-	-
Surface couverte approximative requise	21m x 10m (70ft x 33ft)	24m x 12m (80ft x 40ft)

*Des changements pour les spécifications ci-dessus sont disponibles sur demande.
Tous les poids et mesures sont approximatifs
South Fence Machinery Ltd se réserve le droit de changer la conception et les spécifications.*

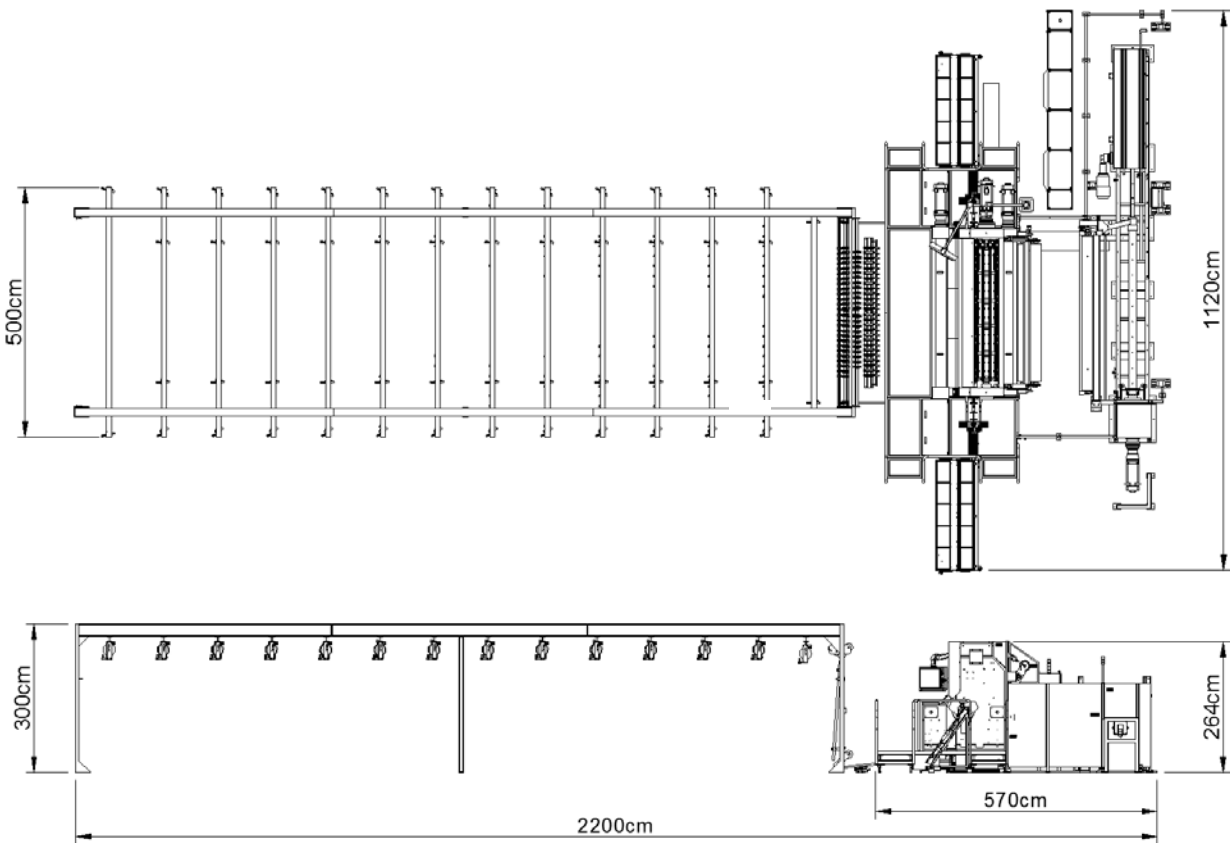
** mesure nominale.*



dimensions

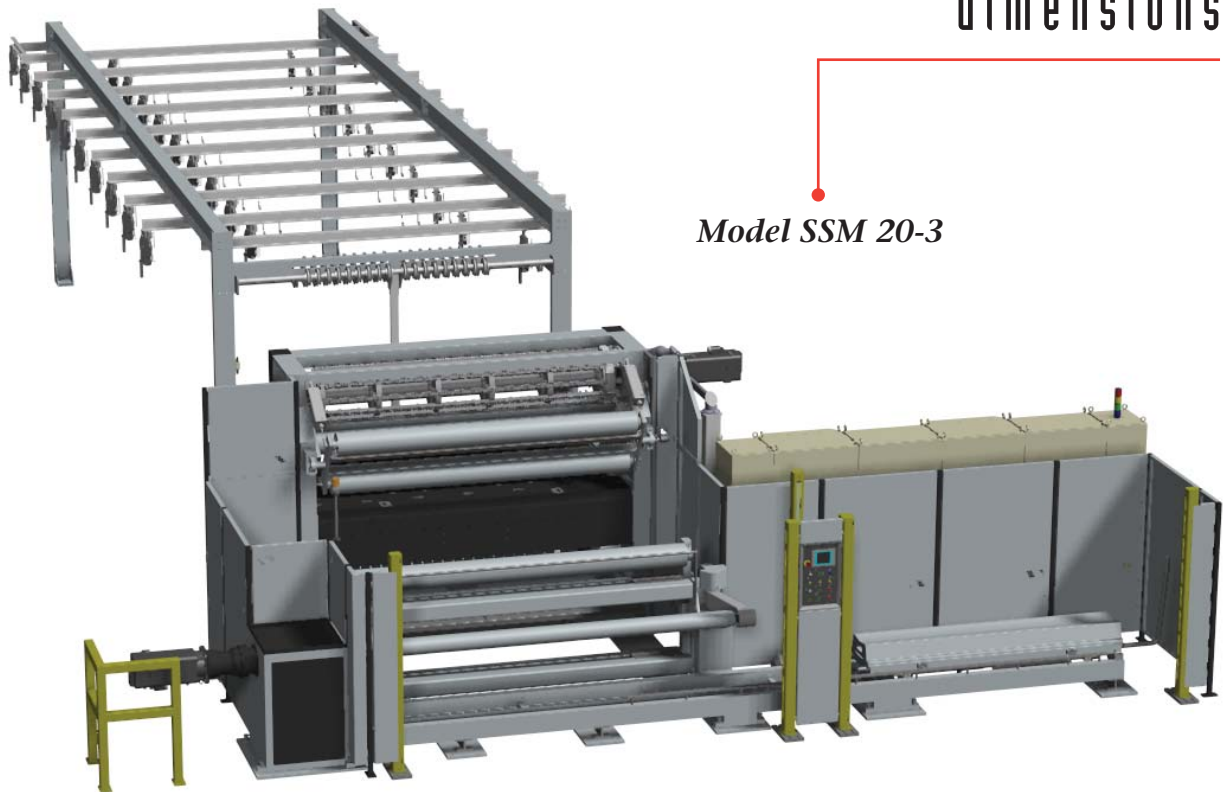


Model SSM 26-3D

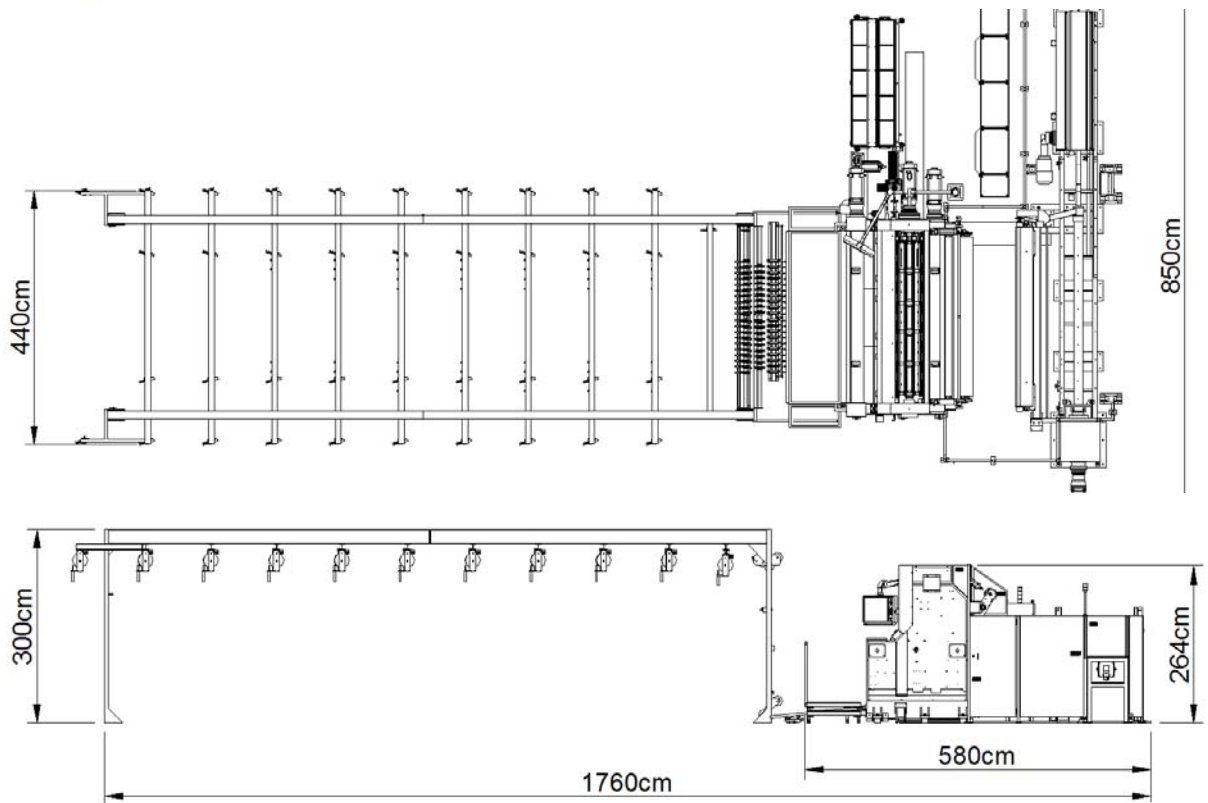


caractéristiques & spécifications de performance

dimensions



Model SSM 20-3





South Fence Machinery Ltd



South Fence Machinery Ltd est une société néo-zélandaise privée dont l'histoire remonte jusqu'aux années 1930.

Connue à l'origine sous le nom de NZ Fence & Gate Works, la société fonctionnait à partir d'une petite usine à Petone, dans la zone industrielle de Wellington, et fabriquait des produits de fils métalliques pour une distribution locale.

Dans les années qui suivirent, la société – alors connue sous le nom de Hurricane Wire Products Ltd. – se développa rapidement et fut reconnue en Nouvelle-Zélande comme une société leader dans la fabrication de produits à base de fils métalliques.

Pendant la même période la Division d'Ingénierie fut établie et la conception et la fabrication de machines Clôture de Champ Joint Articulé débuta en 1977. Les machines ont rapidement obtenu une reconnaissance internationale.

En 1986 la division des produits de fils métalliques de Hurricane Wire Products Ltd fut vendue et la Division d'Ingénierie est devenue South Fence Machinery Ltd. Cela permit à la société de concentrer toutes ses ressources sur la conception et la fabrication de machinerie pour l'industrie de fils métalliques.

South Fence Machinery Ltd a fabriqué et installé des machines en Nouvelle-Zélande, Australie, Etats-Unis, Canada, Mexique, Royaume-Uni, République d'Afrique du Sud, Fédération de Russie, Portugal, Espagne, France, Hongrie, Japon, Papouasie Nouvelle-Guinée et aux Philippines.

Machinery Ltd a 60 employés dans son usine moderne de 4.800 m² (52.000 sq ft) à Christchurch et utilise la technologie de pointe de cad-cam pour améliorer ses capacités de conception et pour la programmation de sa machinerie CNC.

En 1995, South Fence Machinery Ltd a obtenu la certification ISO 9001, la norme internationale de maîtrise de la qualité.

South Fence Machinery Ltd s'engage à fournir des produits de la meilleure et la plus compétitive qualité par des techniques innovatrices et un entretien attentionné des produits.





Pour plus d'information, contactez :



South Fence Machinery LTD

TECHNOLOGIE AVANCÉE DE CLÔTURE

256 Main South Road, P.O. Box 16154, Christchurch, Nouvelle-Zélande

Telephone (64 3) 349-5492

Fax (64 3) 349-5022

Email info@southfence.co.nz

Site Internet www.southfence.com